

硬化肉盛用ガスおよびTIG溶接棒 (ステライト)

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面 色別	特性 および 用途	溶接棒の化学成分一例 (%)										溶着金属の硬さ一例			製造寸法 (mm)
				Co	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Fe	W	常温硬さ	高温硬さ (HV)			
														300℃	500℃	700℃	
KST-1R	ERC0Cr-C	黒	Co-Cr-W系コバルト基合金 (ステライト) のガスおよびTIG用の溶接棒で、耐熱耐食耐摩耗性に大変優れています。	残	2.0 } 3.0	≦2.0	≦1.0	≦3.0	26.0 } 33.0	≦1.0	≦3.0	11.0 } 14.0	HV 520~670 HRC 50~59 HS 67~80	570	540	470	2.0 } 8.0
KST-6R	ERC0Cr-A	赤	KST-1Rは硬さと耐摩耗性が優れていますが、靱性と耐フレ性が劣ります。 KST-6Rは靱性と耐フレ性が良好で、熱間と冷間での衝撃摩耗にも耐えます。 KST-12Rは-1Rと-6Rの中間の性質を発揮します。 KST-20Rは最も硬度が高く耐摩耗性、耐エロージョン摩耗性に優れています。	残	0.9 } 1.4	≦2.0	≦1.0	≦3.0	26.0 } 32.0	≦1.0	≦3.0	3.0 } 6.0	HV 390~480 HRC 40~48 HS 55~64	400	380	345	1.6 } 8.0
KST-12R	ERC0Cr-B	緑	KST-1R … スクリューコンベヤー、製紙用カッターナイフ、粉碎機などの肉盛溶接 KST-6R … 高温高圧バルブ、鍛造金型、熱間シャワー、ゲイスなどの肉盛溶接 KST-12R … 高温高圧バルブ、バリ抜型、パンバリミキサー、インジェクションスクリューなどの肉盛溶接 KST-20R … 土木、製鋼用機械設備の肉盛溶接	残	1.2 } 1.7	≦2.0	≦1.0	≦3.0	26.0 } 32.0	≦1.0	≦3.0	7.0 } 9.5	HV 450~560 HRC 45~53 HS 60~71	450	400	370	2.0 } 8.0
KST-20R	ERC0Cr-C	なし		残	2.5 } 3.0	≦2.0	≦1.0	≦3.0	26.0 } 33.0	≦1.0	≦3.0	16.0 } 19.0	HV 600~700 HRC 55~60 HS 74~81	630	600	570	4.8 } 6.4
KST-21R	ERC0Cr-E	青	Co-Cr-Mo系コバルト基合金 (ステライト) のTIG用の溶接棒で、耐熱耐食耐摩耗性に大変優れています。 耐フレ性や耐衝撃性がステライト合金中、最も良好です。 高温高圧バルブ、熱間シャワー、鍛造金型などの肉盛溶接。	残	≦0.35	≦1.5	≦1.0	≦3.5	25.0 } 30.0	4.0 } 7.0	≦2.0	≦1.0	HV 250~300 HRC 22~30 HS 36~42	300	280	250	1.6 } 6.4
KST-25R		なし	Co-Ni-Cr-W系コバルト基合金のTIG溶接棒で、高温強度と耐酸化性に優れ、室温に於ける湿塩素および塩酸や硝酸、硫酸に対しても良好な耐食性を示します。 ヘインズアロイNo.25の溶接。 高温タービン、高温炉材部品の溶接。	残	0.05 } 0.15	≦1.0	1.0 } 2.0	9.0 } 11.0	19.0 } 21.0	≦1.0	≦3.0	14.0 } 16.0	硬さ HV 240~270 引張強さ 常温 808	高温引張強さ 600℃ 650	引張強さ 800℃ 300	引張強さ 1000℃ 130	3.2 } 5.0

硬化肉盛用ガスおよびTIG溶接棒 (ステライト)

硬化肉盛用ガスおよびTIG溶接棒 (ステライト)