

# KS-430, KS-430Nb

18%Crステンレス鋼用

JIS	ES430-16、ES430Nb-16
AWS	E430-16
端面色別	茶色、茶色
側面色別	、茶色、白色

## 用途

SUS430、SUS405クラッド鋼の溶接。

## 使用特性

18Cr系のフェライト組織の溶着金属が得られ、硝酸など酸化性酸に対する耐食性および耐酸化性に優れています。KS-430はライムチタニヤ系溶接棒で、作業性が良好です。

KS-430Nbは低水素系溶接棒で、溶着金属にNbを含むため、フェライト組織が微細化し、耐ワレ性、耐衝撃性および延性が改良されています。

## 作業要領

- 1)150~200℃の予熱、パス間温度を保持してください。
- 2)後熱処理は700~800℃で2時間行うと良好な結果が得られます。
- 3)溶接棒は使用前に30~60分間再乾燥してください。

KS-430 ……150~200℃

KS-430Nb……300~350℃

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb+Ta
KS-430	0.06	0.35	0.47	0.022	0.008	17.30	-
KS-430Nb	0.05	0.32	0.65	0.021	0.007	17.39	0.86

## 溶着金属の機械的性質一例 (780℃×2 hr SR→600℃まで炉冷→空冷)

	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)	衝撃値 2V 0℃ (J)
KS-430	546	313	27	-
KS-430Nb	532	309	31	69

## 溶接棒のサイズ、適正電流範囲 (ACまたはDC溶接棒十)

棒 径 (mm)	3.2	4.0	5.0	6.0
棒 長 (mm)	350	350、400	350、400	400
電流範囲 (A)	80~120	110~150	140~200	180~250