

ステンレス鋼用TIG溶接棒

| 銘柄 | 該当規格 JIS AWS | 端 面 色 別 | 特性 および 用途 | 溶接棒の化学成分一例 (%) | | | | | | | | | | 溶着金属の機械的性質一例 | | | | 製造寸法 (mm) | | |
|-------------|--------------------|------------|--|----------------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|---------------|------------------|-------------------|---------------|----------------------------|-------------------------|--------------|-----|
| | | | | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | | | | | 引張強さ (MPa) | 0.2%耐力 (MPa) | | 伸び % | 硬さ |
| KS-410NiMoR | (YS410NiMo) | - | 13%Cr-4%Ni-Mo オーステナイトを含むマルテンサイト系ステンレス鋼。 耐ワレ性や機械的性質および耐焼戻し脆性、耐ヒートクラック 性に優れた耐熱耐食耐摩耗用のTIG溶接棒です。 バルブ、水車などニッケルを含む13%Cr鋼の溶接および硬化 肉盛溶接。 | ≤0.03 | ≤0.50 | ≤1.00 | ≤0.028 | ≤0.020 | 4.00 | 11.50 | 0.40 | | | | | | | AS-WELD HRC 37~40 | 1.2 | |
| | (ER410NiMo) | | | | | | | | 5.00 | 12.50 | 0.70 | | | | 600℃ × 2hr 948 | 850 | SR 17 | HRC 29~32 | 5.0 | |
| KS-420R | YS420 | 水 | 高炭素13%Crのマルテンサイト系ステンレス鋼。 自硬性が大きく、溶接のままでもHV500以上の硬度が得られ、 耐熱性と耐食性も良好です。 バルブ、プレス金型、シャーなどの肉盛溶接。 PD555やHPM38など耐食鏡面仕上げ用プラスチック金型の 肉盛溶接。 | 0.30 | ≤0.50 | ≤0.60 | ≤0.028 | ≤0.020 | ≤0.60 | 12.00 | ≤0.50 | | | | | | | AS-WELD HRC 49~53 | 1.2 | |
| | ER420 | | | 0.40 | | | | | | 14.00 | | | | | | | 600℃ × 2hr HRC 33~36 | 2.4 | | |
| KS-430R | YS430 | 茶 | 18%Crのフェライト系ステンレス鋼。 硝酸など酸化性酸に対する耐食性および耐酸化性に優れて います。 SUS430およびSUS403、405クラッド鋼の溶接。 | ≤0.10 | ≤0.50 | ≤0.60 | ≤0.028 | ≤0.020 | ≤0.60 | 16.00 | ≤0.50 | | | | | | 770℃ × 2hr 551 | 306 | SR 30 | 1.6 |
| | ER430 | | | | | | | | | 17.00 | | | | | | | | | | 2.0 |
| KS-630R | YS630 | 橙 | 17%Cr-4%Ni-4%Cu-Nb (17-4PH鋼) 析出硬化系ステンレス鋼で、耐食性が良好で、時効処理によ り優れた強度や硬度が得られます。 SUS630の溶接。 NAK101やPSLなど析出硬化型ステンレス鋼を使用したプラ スチック金型やバルブの肉盛溶接 | ≤0.05 | ≤0.75 | 0.25 | ≤0.028 | ≤0.020 | 4.50 | 16.00 | | Cu 3.25 | Nb+Ta 0.15 | AS-WELD 1.150 | 1.060 | 9 | | AS-WELD HRC 34~38 | 1.0 | |
| | ER630 | | | | 0.75 | 5.00 | 16.75 | 4.00 | 0.30 | | | | | | | | 500℃ × 4hr 時効 | | HRC 42~45 | 1.2 |