

ステンレス鋼用MIG溶接ワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面	特性 および 用途	溶接ワイヤの化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例				製造寸法 (mm)
				C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び %	硬さ		
KS-316LM	YS316L ER316L		極低炭素18%Cr-12%Ni-2%Mo HSi/KS-316LMはハイシリコン系のMIG溶接用ワイヤで、高能率の溶接が可能で、美しいビード外観が得られます。	≦0.030	0.30 ∩ 0.60	1.50 ∩ 2.50	≦0.028	≦0.020	11.00 ∩ 13.00	18.50 ∩ 20.00	2.10 ∩ 3.00			560	424	43		0.8 0.9 1.0 1.2 1.6
HSi/ KS-316LM	YS316LSi ER316LSi		SUS316Lの溶接。		0.65 ∩ 1.00													
KS-317LM	YS317L ER317L		低炭素18%Cr-14%Ni-3%Mo SUS317,317Lの溶接。	≦0.030	0.30 ∩ 0.60	1.50 ∩ 2.50	≦0.028	≦0.020	13.00 ∩ 15.00	18.50 ∩ 20.50	3.00 ∩ 4.00			573	410	39		1.2 1.6
KS-329J3LM	YS2209 ER2209	赤	KS-329J3LRは低炭素22Cr-8Ni-3Mo-N系の二相ステンレス鋼。KS-329J4LRは低炭素25Cr-9Ni-4Mo-N系のスーパー二相ステンレス鋼。 オーステナイト+フェライトの二相組織のステンレス鋼で、耐応力腐食ワレに強く、耐海水性や耐孔食性に優れています。	≦0.03	≦0.90	0.50 ∩ 2.00	≦0.03	≦0.03	7.50 ∩ 9.50	21.5 ∩ 23.5	2.50 ∩ 3.50	Cu ≦0.75	N 0.08 ∩ 0.20					1.2 1.6
KS-329J4LM	YS329J4L ER2594	朱	SUS329J1L, 329J3L, 329J4Lの溶接。	≦0.03	≦0.90	0.50 ∩ 2.50	≦0.03	≦0.02	8.00 ∩ 10.5	24.0 ∩ 27.0	3.00 ∩ 4.50	Cu ≦1.00	N 0.20 ∩ 0.30	770	600	27		1.2 1.6
KS-347M	YS347 ER347		19%Cr-9%Ni-Nb SUS321,347の溶接。	≦0.06	0.30 ∩ 0.60	1.50 ∩ 2.50	≦0.028	≦0.020	9.00 ∩ 11.00	19.50 ∩ 21.50	≦0.50	Nb+Ta 10×C ∩ 1.00		601	438	41		1.2 1.6
KS-410M	YS410 ER410		13%Cr SUS403,405,410の溶接。 バルブ、水車などの肉盛溶接。	0.06 ∩ 0.10	≦0.50	≦0.60	≦0.028	≦0.020	≦0.60	11.50 ∩ 13.50	≦0.50			850℃ × 2hr SR 543	341	30		1.2 1.6