

耐熱鋼用TIG溶接棒

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面 色別	特性 および 用途	溶接棒の化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例				製造寸法 (mm)
				C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo			引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)	硬さ	
KS-HKR 耐熱鋳鋼	- -	クリーム	ACI規格HK合金に相当する、高炭素25Cr-20Niの耐熱ステンレス鋼のTIG用溶接棒で、高温強度と耐熱耐食耐酸化性に優れています。 耐熱鋳鋼 (ACI HK, SCH22など) の溶接。	0.40 ∩ 0.50	0.75 ∩ 1.00	1.00 ∩ 1.50	≤ 0.020	≤ 0.015	20.00 ∩ 22.00	24.50 ∩ 27.00	≤0.50			757		20		1.6 2.0 2.4 3.2
KS-HPR 耐熱鋳鋼	- -	青	ACI規格HP合金に相当する、高炭素25Cr-35Niの耐熱ステンレス鋼のTIG用溶接棒で、高温クリープ強度と耐熱耐食耐酸化性に優れています。 耐熱鋳鋼 (ACI HP, SCH24など) の溶接。	0.40 ∩ 0.50	0.30 ∩ 0.60	1.00 ∩ 2.50	≤ 0.020	≤ 0.015	33.00 ∩ 37.00	24.00 ∩ 28.00	≤0.50			734		19		2.6 3.2 4.0 5.0
KS-155R 超耐熱合金	- (ER3556)	肌	20Cr-20Ni-20Co-Mo-Nb-Wよりなる弱析出硬化型の超耐熱合金で、高温高压に耐え、耐熱耐食耐酸化性および高温強度に優れています。 LCN 155の溶接。 耐熱耐食耐酸化性ライニング溶接。 ガスタービン、熱間シャワー、鍛造金型の肉盛溶接。	0.08 ∩ 0.15	0.20 ∩ 0.86	1.00 ∩ 2.00	≤ 0.028	≤ 0.015	19.00 ∩ 21.00	20.00 ∩ 22.50	2.50 ∩ 3.50	Co 18.50 ∩ 21.00	W 2.00 ∩ 3.00 Nb+Ta 0.75 ∩ 1.25	770		34	HV 190~220	1.6 2.6 3.2 4.0 5.0