

ニッケル合金用TIG溶接棒

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面 色別	特性 および 用途	溶接棒の化学成分一例 (%)													溶着金属の機械的性質一例				製造寸法 (mm)
				C	Si	Mn	Cu	Ni	Cr	Mo	Fe	Al	Ti	W	V	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び %	硬さ HRB		
KHC-22R ハステロイC合金	SNi6022 ERNiCrMo-10	水	ハステロイC22に相当するTIG溶接棒で、酸化性および還元性の両方の環境で優れた耐食性を示し、溶接のままの状態でも耐孔食性や耐すきま腐食性、耐応力腐食性が良好です。 ハステロイC22の溶接。 耐熱耐食酸化性のライニング溶接。	≤0.015	≤0.08	≤0.50		Bal.	20.0 22.5	12.5 14.5	2.0 6.0				W 2.5 3.5	V ≤0.35	781	525	47		1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 5.0
KHC-276R ハステロイC合金	SNi6276 ERNiCrMo-4	金	ハステロイC276に相当するTIG用溶接棒で、酸化性と還元性の両雰囲気での耐食性に強く、また耐フレ性や機械的性質、高温強度および耐熱、耐酸化性に優れています。 ハステロイC合金の溶接。 耐熱、耐食、耐酸化性ライニング溶接。 熱間鍛造金型、ダイカスト金型などの肉盛溶接。	≤0.010	≤0.08	≤1.00		Bal.	14.5 16.5	15.0 17.0	4.0 7.0				W 3.0 4.5	V ≤0.35	765	400	38	88~95	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 5.0
KHB-7R ハステロイB合金	SNi1066 ERNiMo-7	茶	ハステロイBに相当するTIG用溶接棒で、非酸化性酸、とくに塩酸に極めて優れた耐食性を発揮します。 高温強度および耐熱性も優れています。 ハステロイB合金の溶接。 耐熱、耐食性ライニング溶接。	≤0.02	≤0.10	≤1.00	≤0.50	Bal.	≤1.0		26.0 30.0				W ≤1.0		761	366	31	90~97	1.6 2.0 2.4 3.2
KHG-1R ハステロイG合金	- ERNiCrMo-1	黒	ハステロイGに相当するTIG用溶接棒で、耐熱耐酸化性に優れ、酸化性と還元性の両条件下で良好な耐食性を示します。 ハステロイG合金の溶接。	≤0.05	≤1.0	1.00 2.00	1.5 2.5	Bal.	21.0 23.5	5.5 7.5	18.0 21.0				Nb+Ta 1.75 2.50		647	324	45	77~83	1.6 2.0 2.4 3.2
KHX-2R ハステロイX合金	SNi6022 ERNiCrMo-2	黄	ハステロイXに相当するTIG用溶接棒で、1,200℃までの高温で優れた耐熱耐酸化性を示します。 ハステロイX合金の溶接。	0.05 0.15	≤1.0	≤1.0		Bal.	20.5 23.0	8.0 10.0	17.0 20.0			W 0.20 1.00	Co 0.50 2.50	726	344	46	85~90	1.6 2.0 2.4 3.2	