

# ニッケル合金用MIG溶接ワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	特性 および 用途	溶接ワイヤの化学成分一例 (%)											溶着金属の機械的性質一例				製造寸法 (mm)
			C	Si	Mn	Cu	Ni	Cr	Mo	Fe	Al	Ti	引張強さ (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)			
<b>KN-61M</b> 純ニッケル	SNi2061	適量のAl、Tiを含む純ニッケルのMIG用溶接ワイヤで、苛性ソーダーなどのアルカリに対する耐食性が優れています。	≤0.15	≤0.75	≤1.00	≥93.0						2.0 ∩ 3.5	456	251	40		1.2 1.6	
	ERNi-1	高温ワレを防ぐため、パス間温度を低く保ち、できるだけ低電流で溶接してください。  純ニッケルおよび異種金属間の溶接。 耐食用ライニング。																
<b>KM-60M</b> モネルメタル	SNi4060	適量のAl、Tiを含むモネルのMIG用溶接ワイヤで、耐酸性、耐アルカリ性、耐海水性などに優れています。	≤0.15	≤1.25	≤4.0	Bal.	62.0 ∩ 69.0					1.5 ∩ 3.0	510	322	36		1.2 1.6	
	ERNiCu-7	高温ワレを防ぐため、パス間温度を低く保ち、できるだけ低電流で溶接してください。  モネルメタルおよび異種金属間の溶接。 バルブ、耐海水プラントなどの耐食用ライニング溶接。																
<b>INT-82M</b> インコネル合金	SNi6082	耐ワレ性と機械的性質が良好なインコネル合金のMIG溶接ワイヤで、耐熱耐食耐酸化性に優れていると同時に、9%Ni鋼など低温材料の溶接において低温衝撃に優れた性能を示します。	≤0.10	≤0.50	∩ 3.5	2.5 ∩ 3.5	≥67.0	18.0 ∩ 22.0				Nb+Ta 2.0 ∩ 3.0	660	412	41		1.0 1.2 1.6	
	ERNiCr-3	異種金属間の溶接や特殊鋼の溶接にも適しています。  インコネル合金の溶接。 インコネルや高ニッケル合金と炭素鋼、低合金鋼、ステンレス鋼など異種金属間の溶接。 9%Ni鋼の溶接。 耐熱耐食耐酸化用ライニング溶接。																
<b>INT-601M</b> インコネル合金	SNi6601	インコネル601に相当するMIG溶接ワイヤで、耐熱耐酸化性に優れた性能を示します。	≤0.10	≤0.50	≤1.00		58.0 ∩ 63.0	21.0 ∩ 25.0				1.0 ∩ 1.7	660	360	37		1.2 1.6	
	ERNiCrFe-11	インコネル601の溶接。 熱処理炉部品の溶接。																
<b>INT-625M</b> インコネル合金	SNi6625	インコネル625に相当するMIG溶接ワイヤで、高温強度や耐熱耐食耐酸化性に優れています。	≤0.10	≤0.50	≤0.50	≥58.0	20.0 ∩ 23.0	8.0 ∩ 10.0				Nb+Ta 3.15 ∩ 4.15	666	424	38		1.2 1.6	
	ERNiCrMo-3	インコネル625の溶接。 高ニッケル合金と炭素鋼、低合金鋼、ステンレス鋼など異種金属間の溶接。 耐熱耐食耐酸化用ライニング溶接。																