

銅合金用TIG溶接棒

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面 色別	使用特性 および 用途	溶接棒の化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例			製造寸法 (mm)	
				Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	P	Al	その他 合計	引張強さ (MPa)	伸び (%)	硬さ (HRB)			
KCU-4R エバジュール			少量のジルコンを添加し、結晶粒を微細化したエバジュール合金の溶接棒で、耐フレ性と強度に優れていますので銅合金や異種金属間の溶接に適しています。 各種銅合金の溶接。 黄銅など銅合金と炭素鋼との異種金属間の溶接。	残		1.00 ∩ 2.00	≤0.01	2.00 ∩ 3.50					Zr 0.15 ∩ 0.30	≤0.05	358	55	65~75	1.6 2.4 3.2
KCUS-35R KCUS-35F エバジュール	YCuSiB ERCuSi-A	黄緑	エバジュールのTIG溶接棒で、溶着性がよく耐食性と耐摩耗性に優れています。銅への溶着性が良好で、銅による浸透フレが少なく銅合金と炭素鋼の異種金属間の溶接にも適しています。過熱すると結晶粒が粗大化し、熱間フレが発生しますので、できるだけ低電流で溶接し、各ビード毎に熱間ピーニングを行ってください。 KCUS-35Fはフラックス付きのTIG溶接棒で、母材への溶着性が良好です。 珪素青銅、黄銅、青銅鋳物(砲金)などの溶接。 銅合金と炭素鋼など異種金属間の溶接。	残		0.80 ∩ 1.20	≤0.50	2.80 ∩ 4.00						≤0.05	380	42	60~70	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 5.0
KCUP-2R リン青銅用	YCuSnA ERCuSn-A	青	リン青銅のTIG用溶接棒で、溶着性が良く、機械的性質に優れた溶着金属が得られますので、各種銅合金や異種金属間の溶接に適しています。 また耐食性、耐摩耗性にも優れているため、耐食ライニングや肉盛溶接にも利用できます。 KCUP-3Fはフラックスを被覆してあり、熔融金属の湯流と母材への溶着性がさらに良好です。	残	4.00 ∩ 6.00					0.10 ∩ 0.35				≤0.05	312	30	42~52	1.6 2.0 2.4 3.2
KCUP-3R KCUP-3F リン青銅用	YCuSnB ERCuSn-C	茶	リン青銅、黄銅、砲金など銅合金の溶接および異種金属間の溶接。 ギヤー、軸受、バルブなどの肉盛補修。	残	7.00 ∩ 9.00					0.10 ∩ 0.35				≤0.05	349	26	50~60	1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 5.0
KCUB-3R 砲金用		水	青銅鋳物(砲金)の補修および肉盛溶接用のTIG溶接棒で、溶着性がよく、溶着金属は母材とほぼ同一の色調を示します。 青銅鋳物BC3、BC6の補修溶接。	残	10.00 ∩ 12.00					0.10 ∩ 0.35				≤0.05			55~60	2.4 3.2