

# 銅合金用TIG溶接棒

銘柄	該当規格 JIS AWS	端面 色別	使用特性 および 用途	溶接棒の化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例			製造寸法 (mm)	
				Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	P	Al	その他 合計	引張強さ (MPa)	伸び (%)	硬さ			
<b>KCUA-250R</b> アルミニウム青銅	— ERCuAl-D		ピッカース硬さ270 (HB250) 程度の溶着金属が得られる、13%アルミニウム青銅の肉盛用TIG溶接棒で、耐磨耗性が銅合金中では最も優れています。 絞り型、大形圧延ロールの軸受、ギヤ、スピンドル、バルブなどの肉盛溶接。	残		0.70 )	2.50 )		0.70 )			12.00 )		≤0.05			HRC 24~27	4.0
						1.20	4.00		1.20			14.00					HV 260~280	5.0
<b>KCUN-10R</b> キューブロニッケル	YCuNi-1 —	橙	キューブロニッケルのTIG用溶接棒で、耐食性や耐応力腐食性に優れています。高温脆性を避けるため、バス間温度を70℃以下に保ち、各ビード毎に熱間ピーニングを行ってください。 KCUN-10Rは9/1キューブロニッケル、KCUN-30Rは7/3キューブロニッケルに相当します。	残		0.50 )	0.50 )	≤0.20	9.00 )				Ti 0.10 )	≤0.05	315	44		1.6 2.0 2.4 3.2 4.0
<b>KCUN-30R</b> キューブロニッケル	YCuNi-3 ERCuNi	茶	熱交換器、蒸留器、ボイラー、化学プラントなどの溶接と耐食ライニング。	残		≤1.00	0.40 0.75	≤0.15	29.00 32.00				Ti 0.20 0.50	≤0.05	376	35		1.6 2.0 2.4 3.2 4.0