

銅合金用MIG溶接ワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	使用特性 および 用途	溶接ワイヤの化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例			製造寸法 (mm)
			Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	P	Al	その他 合計	引張強さ (MPa)	伸び (%)	硬さ (HRB)		
KCU-1M 純銅用	YCu ERCu	純銅のMIG用溶接ワイヤで、溶接性と電気伝導性に優れています。 KCU-1Mは耐ワレ性と強度が優れ、信頼できる溶接部が得られます。 KCU-2Mは少量のスズを含み、溶接性とくに熔融金属の湯流れが良好で、異種金属間の溶接にも適しています。	残		0.35 ∩ 0.45	≤0.01	0.20 ∩ 0.35					≤0.01	219	50		1.2 1.6 2.4
KCU-2M 純銅用	YCu ERCu	純銅板、棒、管などの伸銅品および純銅鋳物の溶接。	残	0.20 ∩ 0.40	0.20 ∩ 0.40	≤0.01	0.20 ∩ 0.40					≤0.01	232	46		1.2 1.6
KCU-3M		高電気伝導用の純銅MIG溶接ワイヤで、50～60%の導電率をもった溶着金属が得られます。 純銅板、純銅鋳物の溶接ならびに補修。	残		≤0.30		≤0.10					≤0.01	200	62		1.6
KCU-4M エバジュール		ジルコンを含む特殊エバジュールのMIG用溶接ワイヤで、溶着性がよく耐ワレ性と強度に優れています。 各種銅合金の溶接。 黄銅など銅合金と炭素鋼、低合金鋼との異種金属間の溶接。	残		1.00 ∩ 2.00		2.00 ∩ 3.50				Zr 0.15 ∩ 0.30	≤0.05	361	52		1.6
KCUS-35M エバジュール	YCuSiB ERCuSi-A	3.5%Siのエバジュール合金のMIG用溶接ワイヤで溶接性がよく、強度に優れています。 銅への溶着性が良好で、銅による浸透ワレの危険性も少なく、自動車部品など薄鋼板のアーカブレイズ(MIGロウ)用ワイヤとして最適です。 各種銅合金の溶接。 薄鋼板のMIGロウ付け。	残		0.80 ∩ 1.20		2.80 ∩ 4.00				B 5.0 ∩ 10.0 ppm	≤0.05	381	46	60～70	0.8 0.9 1.0 1.2 1.6