

# 銅合金用MIG溶接ワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	使用特性 および 用途	溶接ワイヤの化学成分一例 (%)										溶着金属の機械的性質一例			製造寸法 (mm)	
			Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	P	Al	その他 合計	引張強さ (MPa)	伸び (%)	硬さ (HRB)			
<b>KCUP-3M</b> リン青銅	YCuSnB	リン青銅のMIG用溶接ワイヤで、各種母材への溶着性がよく、強度に優れています。 溶接後、熱間ピーニングを行ってください。 各種銅合金の溶接および耐食ライニング。	残	7.00 ∩ 9.00							0.10 ∩ 0.35		≤0.05	329	28	50~60	1.2
	1.6																
<b>KCUA-4M</b> アルミニウム青銅	YCuAlNiA	アームスブロンズのMIG用溶接ワイヤで、耐ワレ性が良好で、強度と靱性および耐食耐摩耗性に優れています。	残		0.50 ∩ 2.00	0.50 ∩ 2.00			0.50 ∩ 2.00		7.00 ∩ 10.00		≤0.05	497	43	60~70	1.2
	1.6																
<b>KCUA-5M</b> アルミニウム青銅	YCuAlNiB	KCUA-4Mは鉄の含有量が低く、銅合金と炭素鋼との溶接や炭素鋼への肉盛溶接の1層目用として適しています。 KCUA-5Mはアームスブロンズの標準的組成と性能を示します。 KCUA-6Mはアルミニウムの含有量が高く、さらに優れた強度と耐食耐摩耗性を発揮します。	残		0.50 ∩ 2.00	2.00 ∩ 4.00			0.50 ∩ 2.00		7.00 ∩ 10.00		≤0.05	526	40	65~75	1.2
	1.6																
<b>KCUA-6M</b> アルミニウム青銅	YCuAlNiA	各種銅合金の溶接および異種金属間の溶接。 油圧ピストン、軸受など耐食耐摩耗、耐焼付用肉盛溶接。	残		≤2.00	≤2.00			0.50 ∩ 2.00		9.00 ∩ 11.00		≤0.05	637	25	85~90	1.2
	1.6																
<b>KCUA-9M</b> アルミニウム青銅	YCuAl	AWS ERCuAl-A2に該当する、Cu-Al-FeよりなるアルミニウムブロンズのMIG用溶接ワイヤで、耐食耐摩耗性に優れています。 アルミニウム青銅、マンガン青銅、黄銅などの溶接および耐食耐摩耗用肉盛溶接。	残								9.00 ∩ 11.00		≤0.05	570	40	75~80	1.2
	1.6																