

# 銅合金用MIG溶接ワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	使用特性 および 用途	溶接ワイヤの化学成分一例 (%)											溶着金属の機械的性質一例			製造寸法 (mm)	
			Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	P	Al		その他 合計	引張強さ (MPa)	伸び (%)	硬さ			
KCUN-10M キューブロニッケル	YCuNi-1 -	9/1キューブロニッケルのMIG溶接ワイヤで耐食、耐海水性に優れています。  バス間温度を70℃以下に保ち、各ビード毎に溶接直後のピーニングを行ってください。  キューブロニッケルの溶接。 熱交換器、淡水化プラントなどの耐食ライニング。	残			0.50	0.50	≤0.20	9.00				Ti 0.10	≤0.05	230	42		1.2
						1.50	1.50		11.00	0.35	1.6							
KCUN-30M キューブロニッケル	YCuNi-3 ERCuNi	7/3キューブロニッケルのMIG溶接ワイヤで、耐応力腐食性に優れています。ニッケルの含有量が高く、銅合金と炭素鋼など異種金属間の溶接にも適しています。  高温ワレを防ぐため、バス間温度を70℃以下に保ち、各ビード毎にピーニングを行ってください。  キューブロニッケルの溶接。 熱交換器、蒸留装置など耐食ライニング。 銅合金と炭素鋼、ステンレス鋼など異種金属間の溶接。	残			≤1.00	0.40	≤0.15	29.00				Ti 0.20	≤0.05	381	38		1.2
						0.75	32.00		0.50	1.6								

銅合金用MIG溶接ワイヤ

銅合金用MIG溶接ワイヤ