

ブレイジング用、フレームおよびプラズマ溶射用自溶

性合金粉末

銘柄	粒子サイズ (μm)	パウダーの化学成分 (%)											硬さ一例 (HRC)
		C	B	Si	Ni	Cr		Mo	Fe	Cu	Co	W	
NI ALLOY 1	105-37 53-20	≤ 0.06	0.9 ~1.2	1.7 ~2.3	残				≤ 1.5	18.0 ~22.0			HRB 87-97
NI ALLOY 2	105-37 53-20	≤ 0.20	1.3 ~1.7	2.4 ~3.0	残				≤ 1.0				24-30
NI ALLOY 4	105-37 53-20	0.3 ~0.5	1.7 ~2.2	2.5 ~3.0	残	9.0 ~11.0			1.5 ~3.0				35-40
NI ALLOY 5	105-37 53-20	0.4 ~0.6	2.2 ~2.7	3.5 ~4.5	残	11.0 ~14.0			1.5 ~3.0				47-52
NI ALLOY 6	105-37 53-20	0.5 ~0.7	2.6 ~3.2	3.7 ~4.7	残	13.0 ~16.0			1.5 ~3.0				57-62
NI ALLOY 16	105-37 53-20	0.6 ~0.8	3.1 ~3.6	3.9 ~5.1	残	15.0 ~18.0		1.7 ~3.0	2.5 ~4.5	1.7 ~3.0			57-62
CO ALLOY 1	105-37 53-20	1.3 ~1.5	2.0 ~3.0	2.5 ~3.5	11.0 ~14.0	18.0 ~23.0				≤ 3.0	残	11.0 ~14.0	53-57
CO ALLOY 6	105-37 53-20	≤ 0.5	1.0 ~2.0	1.5 ~1.8	11.0 ~14.0	20.0 ~25.0				≤ 3.0	残	3.0 ~6.0	40-45
CO ALLOY 12	105-37 53-20	0.7 ~1.4	1.0 ~2.0	2.0 ~3.0	11.0 ~14.0	18.0 ~23.0				≤ 3.0	残	7.0 ~9.5	45-50
WC ALLOY 50	105-37 53-20	2.2 ~2.5	1.3 ~1.6	1.8 ~2.4	残	6.5 ~8.0			0.7 ~1.5			W ₂ C+WC 50	65以上

フレームおよびプラズマ溶射用粉末

フレームおよびプラズマ溶射用粉末