

フレーム、アーク溶射用ワイヤ

耐摩耗用溶射ワイヤ

銘 柄	特 性	被膜の化学成分一例 (%)										硬さ一例 (HRC)	サイズ (mmφ)	
		C	Si	Mn	B	Ni	Cr	Mo	Fe	その他				
Sprayhard 1	鉄クロムベースの合金被膜を形成するアーク溶射用メタルコアードワイヤで、耐エロージョン摩耗を含む耐熱耐食耐摩耗に優れています。高硬度で900℃程度の高温度での使用環境にも適応できます。	ご指定成分に調整します。										27	残	
Sprayhard 3	ニッケルクロムベースにSiやBを添加したニッケル基自溶性合金被膜を形成するアーク溶射用メタルコアードワイヤで、耐熱耐食耐摩耗性に優れています。摩擦係数が小さく600℃程度の高温度まで高硬度を維持するため、機械部品の表面改質に適しています。	0.5	4.0		3.5	Bal	16.3	3.0	2.5	Cu 3.2			1.6	
Sprayhard 5	ニッケル基自溶性合金のベースにタングステンカーバイドを添加した被膜を形成するアーク溶射用メタルコアードワイヤで、さらに優れた耐摩耗性を示します。	0.5	2.5		2.5	Bal	11.2		2.5	WC 32.8				

フレームおよびアーク溶射用メタルコアードワイヤ

ボンディング用

銘 柄	該当規格 JIS	特 性	被膜の化学成分一例 (%)											硬さ一例 (HRC)	サイズ (mmφ)	
			C	Si	Mn	Cu	Ni	Cr	Mo	Fe	Al	Ti				
NA8020		ボンディングおよび耐熱耐食耐酸化コーティング用 ニッケル-アルミニウムクラッドワイヤ	≤0.10	≤0.20	≤0.20		残				≤0.30	18.50 / 21.50			溶着力 400~500 kgf/cm ²	3.2 1.6
NA8515		ボンディングおよび耐熱耐食耐酸化コーティング用 ニッケル-アルミニウムクラッドワイヤ	≤0.10	≤0.20	≤0.20		残				≤0.30	14.0 / 16.0			溶着力 300~400 kgf/cm ²	1.6